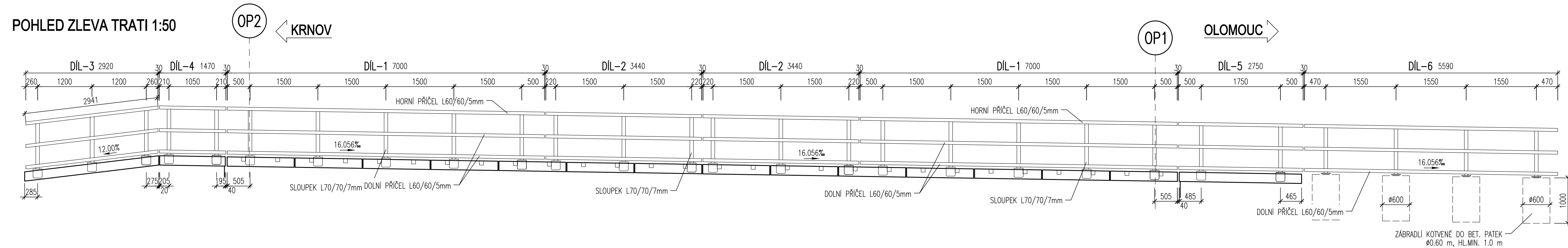
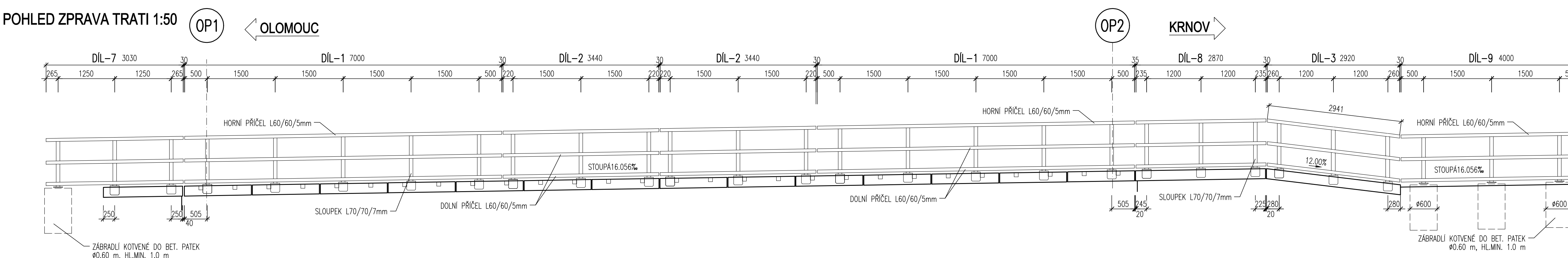


VÝKRES ZÁBRADLÍ 1:50/25/10

## POHLED ZLEVA TRATI 1:5



POHLED ZPRAVA TRATI 1:5



- MATERIÁL OCELI S235 JR
- ZÁBRADLÍ BUDE DODÁNO S CERTIFIKÁTOM 2.2 dle ČSN EN 1020
- TRÍDA PROVEDENÍ: EXC2 dle ČSN EN 1090-2
- KVALITA ZÁBRADLÍ BUDE ODPOVÍDAT PODMÍNKÁM SŽDC TKP 19

VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI

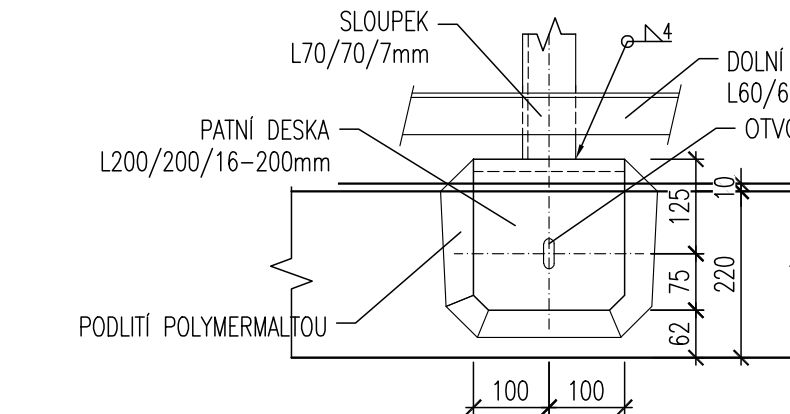
PK0:

PRO PROTİKORÓZNÍ OCHRANU JE NAVRŽEN SYSTÉM ŽSP + ONS 02

- PŘÍPRAVA POVRCHU V ODMOŘOVACÍ LAZNI, STUPEŇ Be
  - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM MÍN. 65 µm
  - ZÁKLADNÍ DOVOUSLOŽKOVÝ NÁTER NA BAZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE S OBSAHEM ŽELEZOS
  - PODKLADNÍ DOVOUSLOŽKOVÝ NÁTER NA BAZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE S OBSAHEM ŽELEZOS
  - VRCHNÍ DOVOUSLOŽKOVÝ NÁTER NA BAZI POLYURETANU S OBSAHEM ŽELEZOSIDLY 60µm
  - TLOUŠŤKA CELKEM 260µm
- ODSTIN VRCHNÍHO NÁTERU PKO: —

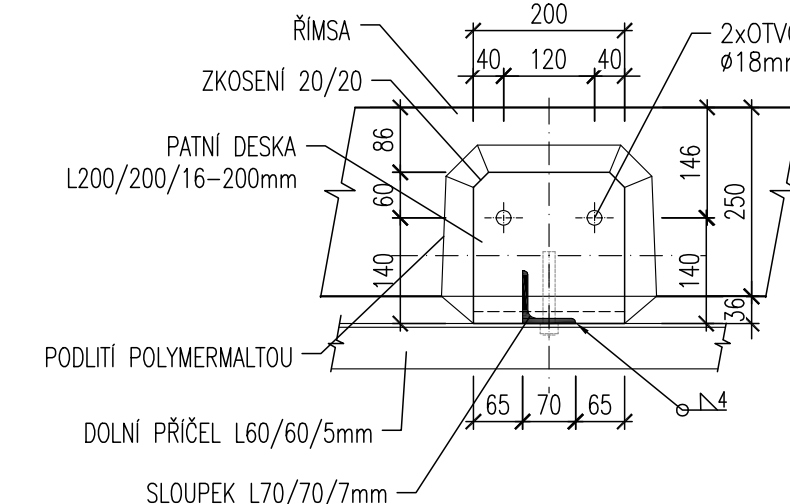
### DETAIL PATNÍ DESKY 1:10

SLOUPEK NA ŘÍMSE - POHLED



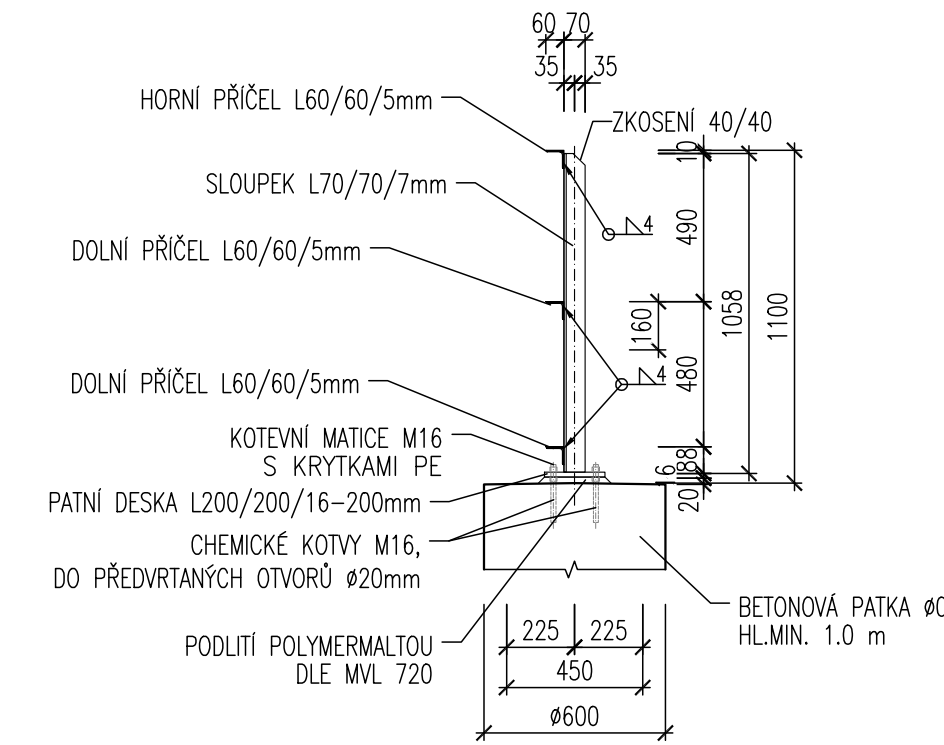
### DETAIL PATNÍ DESKY 1:10

SLOUPEK NA ŘÍMSE - PŮDORYS



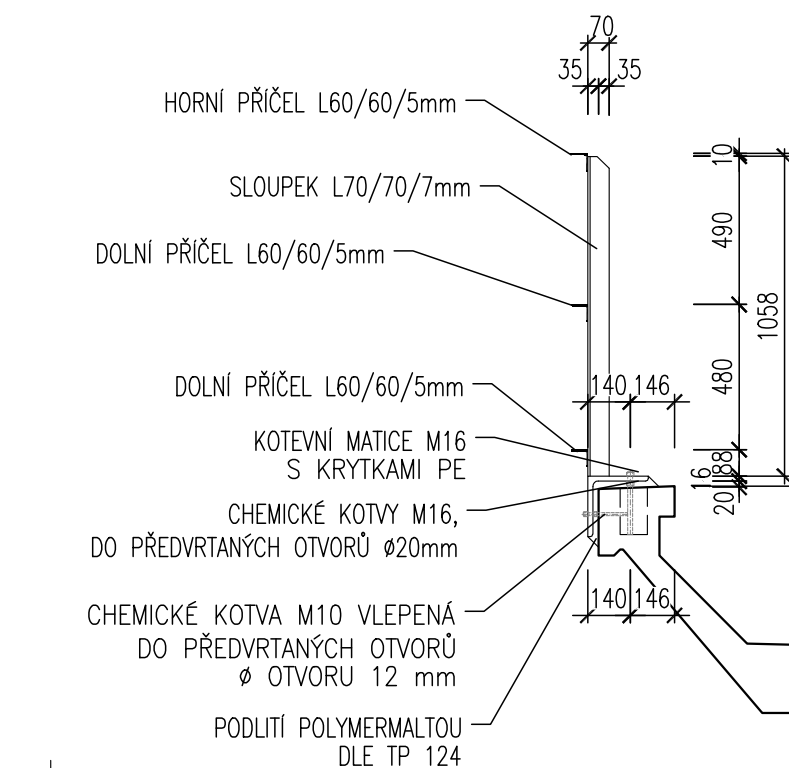
### DETAIL OSAZENÍ SLOUPKU 1:25

### SLOUPEK NA BETONOVÉM BLOKU



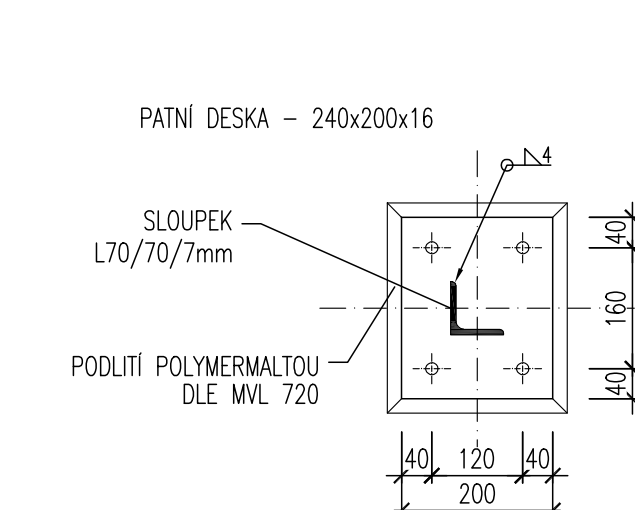
### DETAIL OSAZENÍ SLOUPKU 1:25

## SLOUPEK NA ŘÍMSE



### DETAIL PATNÍ DESKY 1:10

## SLOUPEK NA BETONOVÉM BLOKU



## VÝKAZ MATERIÁLU - DÍL 1, 2, 3

POL. ( $\delta$ )	PŘEDMĚT (mm)	POČET (ks)	PROFIL (mm)	DĚLKA		HMOTNOST		NÁTER.PLOCHA	
				JEDNITL. (mm)	CELKEM (m)	1 m (kg/m)	CELKEM (kg)	1 m <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> /m)	CELKEM (m <sup>2</sup> )
ZÁBRADLÍ									
MADLO		38	L 70x70x7	1060	40,280	7,377	297,128	0,272	10,5
MADLO		12	L 60x60x5	7000	84,000	4,568	383,685	0,233	19,5
MADLO		12	L 60x60x5	3440	41,280	4,568	188,554	0,233	9,6
MADLO		6	L 60x60x5	2942	17,652	4,568	80,629	0,233	4,1
PAŇNÍ PLECH		38	L200/200/16	—	—	9,734	369,892	0,173	6,5
CHEMICKÁ KOTVA		114							

CELKOVA (kg)	1319
PRÓRÉZ 5% (kg)	65,9
CELKOVA HMOTNOST ZABRADLI (kg)	1385
CELKOVA NÁTEROVÁ PLOCHA ZABRADLI (m <sup>2</sup> )	50,8

## VÝKAZ MATERIÁLU - DÍL 4, 5, 6

POL. (č)	PŘEDMĚT (mm)	POČET (ks)	PROFIL (mm)	DELKA		HMŮTNOST		NÁTER.PLOCHA	
				JEDNITL. (mm)	CELKEM (m)	1 m (kg/m)	1 m (kg)	1 m (m <sup>2</sup> /m)	CELKEM (m <sup>2</sup> )
ZABRÁDÍ									
	SLOUPEK	8	L 70x70x7	1060	8,480	7,377	62,553	0,272	2,3
	MADLO	3	L 60x60x5	1470	4,410	4,568	20,143	0,233	1,0
	MADLO	3	L 60x60x5	2750	8,250	4,568	37,683	0,233	1,9
	MADLO	3	L 60x60x5	5590	16,770	4,568	76,600	0,233	3,9
	PATNÍ PLECH	8	L200/200/16	—	—	9,734	77,872	0,173	1,3
	CHEMICKÁ KOTVA	28							

CELKOVA (kg)	274,
PROREZ 5% (kg)	13,
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (kg)	288,
CELKOVÁ NÁTEROVÁ PLOCHA ZÁBRADLÍ (m <sup>2</sup> )	10,5

## VÝKAZ MATERIÁLU - DÍL 7, 8, 9

POL. (č)	PŘEDMĚT (mm)	POČET (ks)	PROFIL (mm)	DELKA		HMŮTNOST		NÁTER.PLOCHA	
				JEDN.TL. (mm)	CELKEM (m)	1 m (kg/m)	CELKEM (kg)	1 m <sup>2</sup> /m	CELKEM (m <sup>2</sup> )
ZÁBRADÍ									
	SLOUPEK	8	L 70x70x7	1060	8,480	7,377	62,553	0,272	2,3
	MADLO	3	L 60x60x5	3030	9,090	4,568	41,520	0,233	2,1
	MADLO	3	L 60x60x5	2870	8,610	4,568	39,328	0,233	2,0
	MADLO	3	L 60x60x5	4000	12,000	4,568	54,812	0,233	2,8
	PATNÍ PLECH	8	L200/200/16	—	—	9,734	77,872	0,173	1,3
	CHEMICKÁ KOVKA	28							

CELKOVÁ (kg)	276,
PRŮŘEZ 5% (kg)	13,8
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (kg)	289,
CELKOVÁ NÁTEROVÁ PLOCHA ZÁBRADLÍ (m <sup>2</sup> )	10,6




			ČÍSLO SOUPRAVY:
REVIZE Č.	DÁTUM	ZMĚNA	



**MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.**  
LEGIONÁŘSKÁ 1085/8, 779 00 Olomouc

tel.: +420 585 570 444  
IDS: kjee9md  
e-mail: moravia@moravia.cz  
<http://www.moravia.cz>

 Správa železniční dopravní cesty, státní organizace	
ZHOTOVITEL	MORAVIA CONSULT Olomouc a.s.
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. PETR HANZLIK <i>P. Hanzlik</i>
ODPOVĚDNÝ PROJ. OBJ., PS	ING. PETER BOŽÍK
ING. PETER BOŽÍK	ING. JAROSLAV SEDLÁČEK
KRAJ: OLOMOUCKÝ	POVĚŘENÝ OÚ: HLUBOČKY
<div> <div>  </div> <div> <p>Oprava mostů na trati</p> <p>Hlubočky - Domašov</p> </div> </div>	ZAK. ČÍSLO MCO 20-20-235-SR
	ÚČEL DSP
	DATUM 09/2020
	FORMÁT 7xA4
	MĚŘÍTKO 1:50/25/10
VÝKRES ZÁBRADLÍ	ČÁST D.2.1.2
	POŘ.Č. 2.6.1